

Компания SU GROUP выбирает скважинные насосы ITT Lowara

Конец июня 2007 года был отмечен важным событием для всемирно известного насосного концерна **ITT**. Была закончена полная модернизация производства по изготовлению 6-ти дюймовых скважинных насосов серии **Z6** под торговой маркой **ITT Lowara**. Изменения в производстве погружных скважинных насосов начались еще в 2005 году, когда концерн **ITT** в лице завода **Lowara** начал вести переговоры и в результате приобрел одного из самых крупных в Европе производителей погружных двигателей к скважинным насосам фирму **MERCURY**. После чего была серьезно усовершенствована вся гидравлическая часть 6-ти дюймовых скважинных насосов, выпускаемых под брендом **ITT**.

Новая линейка насосов серии **Z6** включает 6 групп насосов сгруппированных по номинальному расходу:

- **Z612** (12 м³/час),
- **Z616** (16 м³/час),
- **Z622** (22 м³/час),
- **Z631** (31 м³/час),
- **Z646** (46 м³/час),
- **Z660** (60 м³/час),

вследствие чего увеличилось количество моделей насосов, что позволяет более точно подобрать конкретный скважинный насос. Благодаря более высокому качеству деталей и сборке, типоряд **Z6** дополнили насосы с очень высоким напором до 700 метров водяного столба для глубоких скважин.

Новая конструкция скважинных насосов серии **Z6** также претерпела существенные изменения.

Была улучшена геометрия рабочих камер и колес, благодаря чему удалось до-



биться увеличения КПД до 77% и как следствие — использовать менее мощные электродвигатели. При этом увеличилась величина давления, создаваемая каждой ступенью гидравлической части насоса и соответственно уменьшилась общая длина насоса и его вес, что также важно для скважинных насосных агрегатов.

Особое внимание при усовершенствовании данных насосов было уделено деталям, подверженным механическому износу в процессе эксплуатации. Для увеличения времени эксплуатации насоса и уменьшения влияния качества перекачиваемой воды, керамические подшипники рабочих колес изготовлены из наиболее прочного

материала — карбида вольфрама, вал защищен нержавеющей гильзой, а рабочие колеса оснащены съемными изнашиваемыми кольцами. Конструкция рабочего колеса — плавающая. Благодаря этим изменениям, новые модели насосов серии **Z6** могут перекачивать жидкости с повышенным содержанием песка — до 100 мг/литр.

Для сравнения — аналогичные по конструкции и параметрам насосы других известных европейских фирм могут перекачивать воду с содержанием песка до 50 мг/литр.

Одной из заметных особенностей данных насосов — это изготовление цельного верхнего опорного стакана насоса, куда крепится напорная труба, методом «точного литья» из литой нержавеющей стали без швов, что увеличивает механическую надежность насоса при монтаже, хорошее соединение с

трубой, а также позволяет избежать влияния гидроударов на верхнюю часть насоса. Добавлены специальные проушины и винты для надежной крепления троса и фиксации напорной трубы к насосу.

Нижняя опорная деталь насоса (адаптер для крепления двигателя) также выполнен цельным из литой нержавеющей стали, что гарантирует жесткое и прочное крепление различных типов двигателей как 4-х так и 6-ти дюймовых.

Все вышеперечисленные характерные особенности новой конструкции гидравлики и надежный качественный электродвигатель позволяют говорить о скважинных насосах серии **Z6**, как о наиболее надежном и современном насосном оборудовании, которое не только не уступает, но и превосходит многие аналоги «раскрученных» европейских фирм в Украине.

Благодаря небольшим срокам поставок и относительно невысокой цене данное оборудование сегодня уже активно продается и в Украине. Инженеры компании **ЗАТ «Шведско-Украинская группа SU GROUP»** готовы предоставить всю необходимую информацию о новой продукции концерна **ITT (Lowara, Vogel, Flygt)** и обосновать рациональность использования насосов именно этого производителя. ■

